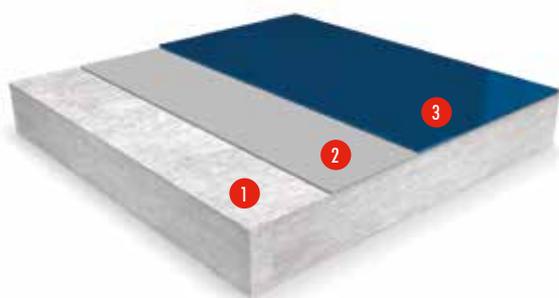


## Flowcoat SF41 LE (0,5 mm)

Revêtement époxy filmogène teinté haute performance, sans solvant, avec une résistance accrue aux UV et de faibles émissions de COV.



- 1 Support préparé
- 2 Primaire (si nécessaire)
- 3 Flowcoat SF41 LE (2 couches)



### Faible Maintenance :

Les surfaces usées peuvent être recouvertes avec peu de préparation.



### Résistance Chimique :

Protège contre une série d'acides, alcalis, solvants, alcools, carburants.



### Résistant aux UV :

Procure une bonne stabilité de la couleur dans les intérieurs exposés aux UV.



### Certifié M1 & Durable :

Faible teneur et émission de COV, peut contribuer à une certification LEED V4/ V4.1.

COMPORETEMENT AU FEU	
EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -s1
RÉSISTANCE À L'USURE	
EN 13892-4	AR0.5 (< 50 μm)
ADHÉRENCE	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2 MPa)
DURETÉ SHORE D	
EN ISO 7619-1	D ≈ 80
RÉSISTANCE AUX CHOCS	
EN ISO 6272	IR5 (5 Nm)
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
Tolère une température continue jusqu'à +50°C	
CONFORMITÉ ÉMISSIONS DE COV	
Indoor Air Comfort GOLD M1   AGB/AgBB   BREEAM : niveau exemplaire	
GLISSANCE*	
EN 13036-4 valeur 4-S rubber slider)	Sec >40 faible potentiel Humide >15 haut potentiel

POLYMÉRISATION	+10°C	+20°C	+30°C
Trafic léger	48 h	15 h	12 h
Trafic Normal	4 j	72 h	24 h
Polymérisation chimique	12 j	7 j	5 j

Les chiffres ci-dessus sont des valeurs typiques obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C avec 50 % d'humidité relative.

\*La glissance des revêtements peut varier considérablement selon les méthodes d'application, en fonction de l'usure après une période d'utilisation, avec un entretien inadéquat, et/ou en raison de polluants en surface (secs ou humides). Des revêtements antidérapants sont recommandés pour répondre aux exigences de sécurité pour les zones humides et/ou avec des polluants en surface (secs ou humides) Contacter nos conseillers pour plus d'informations techniques.



Les couleurs réelles peuvent différer des exemples présentés. Pour obtenir un nuancier complet et des échantillons, contacter votre représentant TREMCO CPG France

## Descriptif

<b>Système</b>	Flowcoat SF41 LE
<b>Finition</b>	Brillante
<b>Épaisseur</b>	~0.5 mm

Préparation des supports et application selon les instructions du fabricant.

## Produits composant le système

<b>Primaire</b>	Flowprime LE100 @0.30 kg/m <sup>2</sup> (si nécessaire)
<b>Revêtement</b>	Flowcoat SF41 LE (densité ~1.44 kg/l) Couche 1 @ 0.3 kg/m <sup>2</sup> Couche 2 @ 0.3 kg/m <sup>2</sup> (consommations variables selon support et température)

Procédure d'application disponible sur demande.

## Exigences relatives au support

Le support béton ou la chape ciment doivent avoir une résistance minimale à la compression de 25 N/mm<sup>2</sup> et être exempts de laitance, poussière ou toute autre contamination. La cohésion du support sera de 1.5 N/mm<sup>2</sup> minimum en traction directe. L'humidité relative maximale sera de 75% selon BS 8203 (4,5 % échelle TRAMEX). Dans le cas de présence d'humidité ascensionnelle ou de pression due à des eaux souterraines, le primaire doit être remplacé par la barrière anti-remontée d'humidité Hydraseal DPM.

## Application

La mise en oeuvre doit être effectuée par un applicateur ayant reçu une formation et bénéficiant d'un système d'assurance qualité. Pour plus d'informations sur nos programmes de formation, contactez votre représentant Tremco CPG local. Des guides de mise en oeuvre détaillés sont disponibles sur demande.

## Maintenance et entretien

Nettoyer régulièrement à l'aide d'une autolaveuse à

brosses rotatives, associé à un détergent neutre ou légèrement alcalin.

## Note

Flowcoat SF41 LE offre une très bonne résistance aux UV mais aucun système de résine n'est totalement inaltérable et peut changer de couleur avec le temps (effet de jaunissement). Le changement de couleur dépend de la lumière UV et des niveaux de chaleur présents. Par conséquent il n'est pas possible de prédire l'ampleur et la vitesse de ce phénomène. Ce changement est plus visible dans les couleurs très claires, mais ne compromet pas les caractéristiques de résistance physique ou chimique du produit. Nous nous sommes efforcés d'adopter des couleurs dans notre gamme standard qui minimisent ce changement. Les produits fortement colorés (par exemple, les colorants capillaires, les désinfectants médicaux, etc.) et la migration des plastifiants (par exemple, des pneus en caoutchouc) peuvent entraîner une décoloration irréversible de la surface. Veuillez contacter notre service technique pour plus d'informations.

## Considérations environnementales

Le système fini est considéré comme non dangereux pour la santé et l'environnement. Sa longue durée de vie et sa surface continue sans joints réduisent les besoins en maintenance et entretien. Nos systèmes sont fabriqués dans des usines certifiées ISO 14001.

## Informations importantes

Les produits Tremco CPG sont garantis contre les défauts de qualité et de fabrication et sont vendus en accord avec nos « Conditions générales de vente », disponibles sur demande. Notre garantie ne couvre pas une utilisation inadaptée ainsi que les dommages qui en découleraient. Consultez nos conditions de garantie en détail avant toute mise en oeuvre.

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Le fabricant se réserve tout droit de modification. État de données techniques au 08/2023.